INSTALACIONES DE DESCASCARADO

SELECTOR 500 COMPACT




Almendras


Avellanas


Pistachos


Huesos de ciruela


Nueces de argán

EFICIENCIA, PRECISIÓN Y CALIDAD

La instalación está diseñada para garantizar un proceso completo de descascarado y separación de los productos procesados, combinando productividad, versatilidad y precisión en las distintas fases de procesamiento.
La descascaradora está equipada con una tolva de carga de aproximadamente 1 m³ y un cilindro provisto de cinco barras rompedoras de cáscaras ajustables. La posibilidad de regular las barras y la abertura de las rejillas directamente durante el funcionamiento permite adaptar la máquina a las diferentes características de los productos procesados, optimizando el proceso de descascarado.
La capacidad de producción indicativa varía entre 300 y 450 kg/h, según el tipo de producto procesado.
El material procesado se transfiere automáticamente al separador fluidoneumático, donde se realiza la separación progresiva entre el producto descascarado, las cáscaras y los residuos.
La criba de tres tamices realiza la primera fase de separación de los fragmentos grandes de cáscara, el polvo y los posibles productos que requieren un nuevo procesamiento, mientras que el sistema de aspiración ciclónica elimina los fragmentos de cáscara más ligeros.
La separación final se realiza sobre una mesa inclinada de flujo continuo, equipada con ventiladores regulables de forma independiente mediante variadores de frecuencia. La acción combinada de la ventilación y la oscilación permite separar eficazmente los productos descascarados de los fragmentos de cáscara de dimensiones similares, mejorando la limpieza del producto final.
La robustez de las estructuras, los sistemas de regulación y la transferencia mecanizada del producto convierten esta instalación en una solución fiable y versátil, capaz de garantizar eficiencia y precisión en las distintas fases de procesamiento.

Una sola instalación que integra descascarado y separación

Ver el vídeo

Versiones EN – FR – IT

SELECTOR 500 COMPACT

DESCRIPCIÓN Y DATOS TÉCNICOS

La instalación **SELECTOR 500 COMPACT** consta de dos unidades interconectadas, dedicadas respectivamente al descascarado y a la posterior separación y selección del producto.

CARACTERÍSTICAS DE LA INSTALACIÓN

Superficie necesaria: 10 m²

Dimensiones totales: 120 × 260 × 500 cm

Consumo eléctrico: 3,25 KW

Peso: 730 kg (separador) + 700 kg (descascaradora)

Capacidad de procesamiento: 300–450 kg/h de producto con cáscara

Productos procesables: almendras, avellanas, nueces de argán, huesos de ciruela, pistachos



DESCASCARADORA DE UN CILINDRO

Dimensiones: 120 × 180 × 250 cm

Consumo eléctrico: 0,75 KW

Peso: aproximadamente 700 kg

Capacidad de la tolva: aproximadamente 1 m³

Capacidad: 300–450 kg/h (producto con cáscara)

Productos procesables: almendras, avellanas, nueces de argán, huesos de ciruela, pistachos



SEPARADOR COMPACTO DE TRES ETAPAS

Dimensiones: 120 × 250 × 260

Consumo eléctrico: 2,5 KW

Peso: 730 kg

Capacidad de procesamiento: 500 kg/h

CALÀ S.r.l. - C.da Grotticelli - 93100 Caltanissetta - Italy - Tel +39 0934 560612 Cell. +39 340 2733960
E-mail: daniele.calasrl@gmail.com www.siderman.it