IMPIANTI DI SGUSCIATURA

SELECTOR 500 COMPACT




Mandorle


Nocciole


Pistacchi


Noccioli di prugne


Argan

EFFICIENZA, PRECISIONE E QUALITÀ

L'impianto è progettato per garantire un processo completo di sgusciatura e separazione dei prodotti lavorati, combinando produttività, versatilità e precisione nelle diverse fasi di lavorazione. La sgusciatrice è dotata di una tramoggia di carico da circa 1 m³ e di un cilindro equipaggiato con cinque spranghe rompigusci regolabili. La possibilità di regolare le spranghe e la luce delle griglie direttamente durante la lavorazione consente di adattare la macchina alle diverse caratteristiche dei prodotti lavorati, ottimizzando il processo di sgusciatura.
La capacità produttiva indicativa varia da 300 a 450 kg/h, in funzione della tipologia di prodotto lavorato. Il materiale lavorato viene trasferito automaticamente al selettore fluido-pneumatico, dove avviene la separazione progressiva tra prodotto sgusciato, gusci e residui.
Nel vaglio a tre crivelli avviene la prima fase di separazione tra gusci di grossa pezzatura, polvere ed eventuale prodotto da ripasso, mentre l'aspirazione a ciclone rimuove i gusci più leggeri. La selezione finale avviene su un piano inclinato a flusso continuo, dotato di ventilatori regolabili indipendentemente tramite inverter.
La combinazione di ventilazione e oscillazione permette di separare efficacemente i frutti dai gusci di dimensioni simili, migliorando la pulizia del prodotto finale.
Le strutture robuste, i sistemi di regolazione e il trasferimento meccanizzato del prodotto rendono l'impianto una soluzione affidabile e versatile, capace di garantire efficienza e precisione nelle diverse fasi di lavorazione.

Un unico impianto per integrare sgusciatura e selezione.

Guarda il video

Versioni EN - FR - ES

SELECTOR 500 COMPACT

DESCRIZIONE E DATI TECNICI

L'impianto **SELECTOR 500 COMPACT** è costituito da due corpi collegati, ciascuno dedicato a una specifica fase del processo di sgusciatura.

DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO

Spazio richiesto: 10 m^2

Dimensioni complessive: 120x260x500 cm

Consumi: 3,25 KW

Peso: kg 730 (SELECTOR) + kg 700 (Sgusciatrice)

Produttività: 300/450 kg/h di prodotto in guscio

Prodotti lavorabili: mandorle, nocciole, argan, noccioli di prugne, pistacchi



SGUSCIATRICE A 1 CILINDRO

Dimensioni: 120x180x250 cm

Consumi: 0,75 KW

Peso: circa 700 kg

Dimensioni tramoggia: 1 m^3 c.ca

Produttività: 300/450 kg/h di prodotto in guscio

Prodotti lavorabili: mandorle, nocciole, argan, noccioli di prugne, pistacchi



SELECTOR COMPACT A 3 STADI

Dimensioni: 120x250x260 cm

Consumi: 2,5 Kw

Peso: 730 kg

Produttività: 500 kg/h

CALÀ S.r.l. - C.da Grotticelli - 93100 Caltanissetta - Italy - Tel +39 0934 560612 Cell. +39 340 2733960
E-mail: daniele.calasrl@gmail.com